

江苏恩华药业股份有限公司贾汪分公司危险废物公示

单位名称：江苏恩华药业股份有限公司贾汪分公司				地址：徐州工业园区天永路6号		
单位类型：固体废物产生源单位						
法人代表及电话：贾兴雷 0516-66668601						
环保负责人及电话：于洪锋 0516-66668606						
危险废物产生规模：100（含）-500吨/年						
产生来源						
危废名称	废物代码	废物类型	有害物质名称	物理性状	危险特性	来源及产生工序
蒸馏及反应残余物	271-001-02	生产性产废	醇等溶剂类、有机无机盐类等≥40%	半固体	毒性	生产车间、公用辅助工程
蒸馏及反应残余物等	271-001-02	非生产性产废	蒸馏废盐、反应残余物等泥渣	固态	毒性	公用辅助工程 污染防治设施
废母液及反应基废物	271-002-02	生产性产废	醇类、甲苯等溶剂≤30%	液态	毒性	生产车间
废吸附剂	271-004-02	生产性产废	活性炭、干燥剂类等≤90%	固态	毒性	生产车间、环保车间等
废气处理吸附剂	900-039-49	非生产性产废	废活性炭等吸附剂≥90%	固态	毒性	公用辅助工程 废气治理设施
废弃产品及中间体	271-005-02	非生产性产废	有机药品及中间体等废弃物	固态	毒性	公用辅助工程
含卤素有机溶剂	900-401-06	生产性产废	二氯甲烷等≤90%	液态	毒性,易燃性	生产车间

江苏恩华药业股份有限公司贾汪分公司危险废物公示

有毒有机溶剂	900-402-06	生产性产废	丙酮、甲苯、乙醇、异丙醇乙酸乙酯等 $\leq 90\%$	液态	毒性,易燃性,反应性	生产车间
一般有机溶剂	900-404-06	生产性产废	一般有机溶剂等 $\leq 90\%$	液态	毒性,易燃性,反应性	生产车间
废弃包装物	900-041-49	非生产性产废	生产原料、试剂等 $\leq 0.1\%$	固态	毒性,感染性	公用辅助工程
废催化剂	271-006-50	生产性产废	二氧化锰等催化剂 $\geq 80\%$	固态	毒性	生产车间
矿物油等	900-217-08	非生产性产废	矿物油等	液态	易燃性,毒性	公用辅助工程设备检维修等

污染防治措施：防风、防雨、防晒、防雷、防扬散、防流失、防渗漏、泄漏液体收集、废气收集导出及净化处理

减少危险废物危害性的计划：

- 1、将毒性大、用量大的原料进行替换为低毒或无毒原料，从源头减少危害；
- 2、加强生产工艺及劳动纪律过程管理，最大化减少原材料浪费、流失及事故发生；
- 3、对危险废物的收集、处置、存储不断改善，降低危害；

减少危险废物产生量和危害性的措施：

- 1、改进设计：探索新工艺路线，减少合成步骤和物料损耗量；使用节能环保设备，减少能源损耗，和资源利用率；
- 2、采用先进的工艺技术和设备：安装先进设备，减少物料损耗，增加物料回收率，提高产品收率；
- 3、使用清洁的能源和原料：工艺路线探索，进行部分危害性大的物料替代或者减少使用；
- 4、改善管理：加强现场 5S 管理，减少不必要浪费，对产品质量、收率、成本等方面加大考核力度和详细程度，严加

江苏恩华药业股份有限公司贾汪分公司危险废物公示

各环节管理；

5 危险废物综合利用：物料重复利用、回收纯净度技术提升，变废为宝，开展精益项目活动，通过激励措施集思广益推进综合利用工作；

6、提高污染防治水平：设置先进三废处理设施，加强三废考核管理，确保设施稳定有效运行；

7、其他

(1) 增大工艺改进和先进设备使用力度，提高生产收率和原材料重复利用率降低原材料使用量；

(2)、加强质量管控降低产品报废率；

(3、) 改进危险废物收集处置方式及技术设备，对危险废物进一步减容减重、稳定化、无害化；

江苏恩华药业股份有限公司贾汪分公司

2021 年 07 月